



**COMUNITÀ EVANGELICA
LUTERANA DI FIRENZE**

TOSCANA - EMILIA-ROMAGNA - MARCHE



Concerto di pianoforte di Gregorio Nardi

**Sabato, 20 giugno 2026
ore 21.00**

**Suonerà musiche di Mozart,
Beethoven, Liszt, Brahms.**

COMUNITÀ LUTERANA FIRENZE, VIA DEI BARDI 20.